



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

на масляные компрессоры

F1



Мы благодарим Вас за то, что Вы выбрали компрессор марки F1. Прежде чем приступить к его эксплуатации, внимательно ознакомьтесь с его описанием, инструкцией по эксплуатации и основными правилами безопасности. Использование компрессора исключительно по назначению, соблюдение элементарных норм безопасности позволит Вам избежать потенциально опасных ситуаций и обеспечит долговременную и надежную работу Вашего компрессора.

1. Общие сведения об изделии

Паспорт является документом, содержащим техническое руководство и инструкцию по эксплуатации масляных воздушных компрессоров моделей F1. (в дальнейшем "компрессоры").

2. Назначение

2.1 Компрессор является электромеханическим изделием и предназначен для получения сжатого воздуха .

2.2 Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

2.3 Компрессор не предназначен для промышленного использования и строительных работ.

2.4 Общий вид компрессора представлен на Рис.1, схема электрическая принципиальная — на Рис.2.

3. Комплект поставки

- компрессор - 1 шт.
- инструкция - паспорт - 1 шт.
- комплект колес - 1 шт.
- сапун - 1 шт.
- тара транспортная - 1 шт.

4. Технические характеристики

4.1 Основные технические характеристики компрессоров приведены в Таблице 2.

4.2 Уровень шума, измеренный на расстоянии 1 метра, при максимальном давлении

составляет: для компрессоров мощностью , 1.1-1.5 KW — 75 дБ(А), для 1.8-2.2 KW - 76 дБ(А) (погрешность ± 3 дБ). Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от помещения, в котором установлен компрессор.

4.3 Характеристика смазочного материала.

Для смазки узла компрессора рекомендуется использовать только специальные марки компрессорных масел, рекомендованных производителем и приведенных в Таблице 1.

Таблица 1

Марка масла	Режим работы
TEBOIL Compressor Oil P 100	Каждые 500 часов работы
Castrol Aircol PD 100	Каждые 500 часов работы
ESSO Compressoroeil 30 (VCL 100)	Каждые 500 часов работы

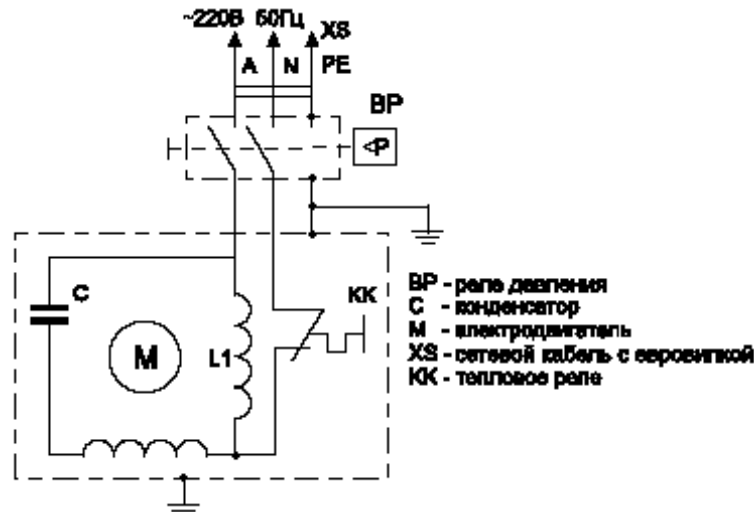
Рис.1



Рис. 1. Принципиальная схема и состав масляного компрессора

1. -компрессорная группа с коаксиальным приводом, 2.- воздушный фильтр, 3.- клапан предохранительный, 4.- реле давления, 5.- редуктор, 6.- выходной кран, 7.- манометр, 8.- ресивер,9.- сетевой кабель (с евровилкой ГОСТ 28244_82), 10.- клапан слива конденсата, 11.- колеса,12.- обратный клапан, 13.- разгрузочный воздухопровод, 14.- нагнетательный воздухопровод,15.- маслоуказатель.

Рис. 2 Схема электрическая принципиальная



5. Устройство и принцип работы

5.1 Компрессор состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей приведенных на Рис.1.

5.2 *Компрессорная группа 1* - поршневого типа, одноступенчатая, одноцилиндровая с воздушным охлаждением. Предназначена для получения сжатого воздуха. Моторы компрессорных групп снабжены автоматическим амперметрическим термореле, с повторным ручным включением. В случае срабатывания термозащиты, компрессор после останова и охлаждения запускается нажатием кнопки запуска на блоке термореле.

Ресивер - 8 предназначен для накопления сжатого воздуха и имеет штуцера для установки реле давления- 4, обратного клапана- 12, сливного клапана- 10.

Реле давления - 4 служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Редуктор -5 предназначен для снижения выходного давления воздуха в диапазоне от 0 до 8 атм.

Разгрузочный воздухопровод - 13 служит для сбрасывания сжатого воздуха из

Нагнетательного воздухопровода - 14

после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной кран -6 предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан - 3 служит для ограничения максимального давления в ресивере.

Обратный клапан - 12 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан - 10 служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр - 2 служит для предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Заливка масла в картер производится через отверстие в крышке блока цилиндров (в транспортном состоянии закрытое пробкой или сапуном, а в рабочем режиме

только сапуном-15), слив масла — через отверстие в днище картера, закрытое пробкой.

Манометр - 7 предназначен для контроля давления в ресивере.

6. Указание мер безопасности

6.1 Не раскручивайте пневмосоединения, если ресивер находится под давлением.

6.2 Не осуществляйте никаких операций с компрессором, если штепсельная вилка не отключена от электросети. **Помните!** Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

6.3 Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.

6.4 Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.

6.5 Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.

6.6 Не устанавливайте легко воспламеняемые предметы вблизи компрессора.

6.7 При перерывах в работе реле давления должно находиться в положении Выкл. (0).

6.8 Никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных. Люди и животные должны находиться вне зоны действия компрессора.

6.9 Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

Таблица 2

Наименование	F1/24	F1/50
Тип компрессора	масляный	масляный
Тип головки	GM-230	GM-230
Производительность по всасыванию л/мин.	240	240
Максимальное давление сжатого воздуха МПа (бар)	0.8 (8)	0.8 (8)
Количество ступеней сжатия	1	1
Число цилиндров компрессора	1	1
Номинальная мощность двигателя (кВт)	1,5	1,5
Напряжение питания (вольт)	230	230
Объем ресивера, (литр)	24	50
Объем масла в картере (литр.)	0,22	0,22
Кэффицент внутрисменного импользования (КВИ) в % по ГОСТ	0,15	0,15
Максимальное количество запуска двигателя в час, не более (кол-во)	10	10
Габаритные размеры, не более (мм)		
Длина (мм)	640	850
Ширина (мм)	260	340
Высота (мм)	580	680
Масса (кг)	32	45

6.10 В случае использования компрессора для покраски:

- 1) не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
- 2) проверьте, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
- 3) защитите рот и нос с помощью маски;
- 4) убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.

6.11 Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки.

6.12 Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:



внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации;



риск поражения электрическим током

при проведении каких либо работ с компрессорной установкой он должен быть отсоединен от источника электроэнергии;



риск получения ожога

отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур;



риск получения механической травмы

не снимайте защитный кожух компрессорной группы, не обесточив предварительно компрессор — возможно автоматическое включение компрессора.

Внимание !

Перед началом работы проверьте наличие масла в картере, при необходимости долейте масло и проконтролируйте уровень масла согласно инструкции.

7. Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1 Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды +5°C , + 35°C.

После снятия упаковки убедитесь в целостности агрегата, отсутствии следов ударов и механических повреждений, проверьте комплектность. Установите колеса и резиновые прокладки, если они не были установлены (рис. 3.2). Установите всасывающий фильтр, если он не был установлен (рис. 1.поз.2). Замените при необходимости транспортную пластиковую пробку на крышке картера (рис. 1.поз.15) сапуном, если он не был установлен, проверьте уровень

масла по меткам на маслоуказателе картера ,уровень масла должен быть не ниже красной точки в окне картера или по меткам на щупе между min и max.(рис. 3.11).

7.2 При использовании компрессора в местах удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине. Рекомендуемое сечение провода при максимальной длине 20 м указано в Таблице 3.

Таблица 3

Мощность, Л.С.	Мощность, кВт	Сечение провода, мм ²
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4

Внимание! Обязательно проверить соответствие напряжения в сети электропитания напряжению питания компрессора (230 В +/- 5%).

7.3 Запуск.

Переведите ручку реле давления в позицию Выкл. "О" (рис.3.15). Вставьте вилку в розетку (рис.3.12) и запустите компрессор, переведя ручку в положение Вкл."1" Для обеспечения хорошего распределения смазки при начальном запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 1-2 минут с полностью открытым выходным краном.

Внимание! Группа "головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод" может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи и не трогайте их во избежание ожогов.

7.4 Регулирование рабочего давления.

Разблокируйте ручку регулятора давления, подняв ее вверх (рис.3.21). Установите желаемое давление, повернув рукоятку по часовой стрелке для его увеличения и против часовой стрелки для его уменьшения. После установления оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз.

7.5 При окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

8.1 Через каждые 50 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом (рис. 1.поз.2). По мере загрязнения, меняйте фильтрующий элемент не реже 1 раза в год или через каждые 500 часов работы. Сливайте конденсат из ресивера по крайней мере 1 раз в день, открыв сливной кран под ресивером (рис.3.22).

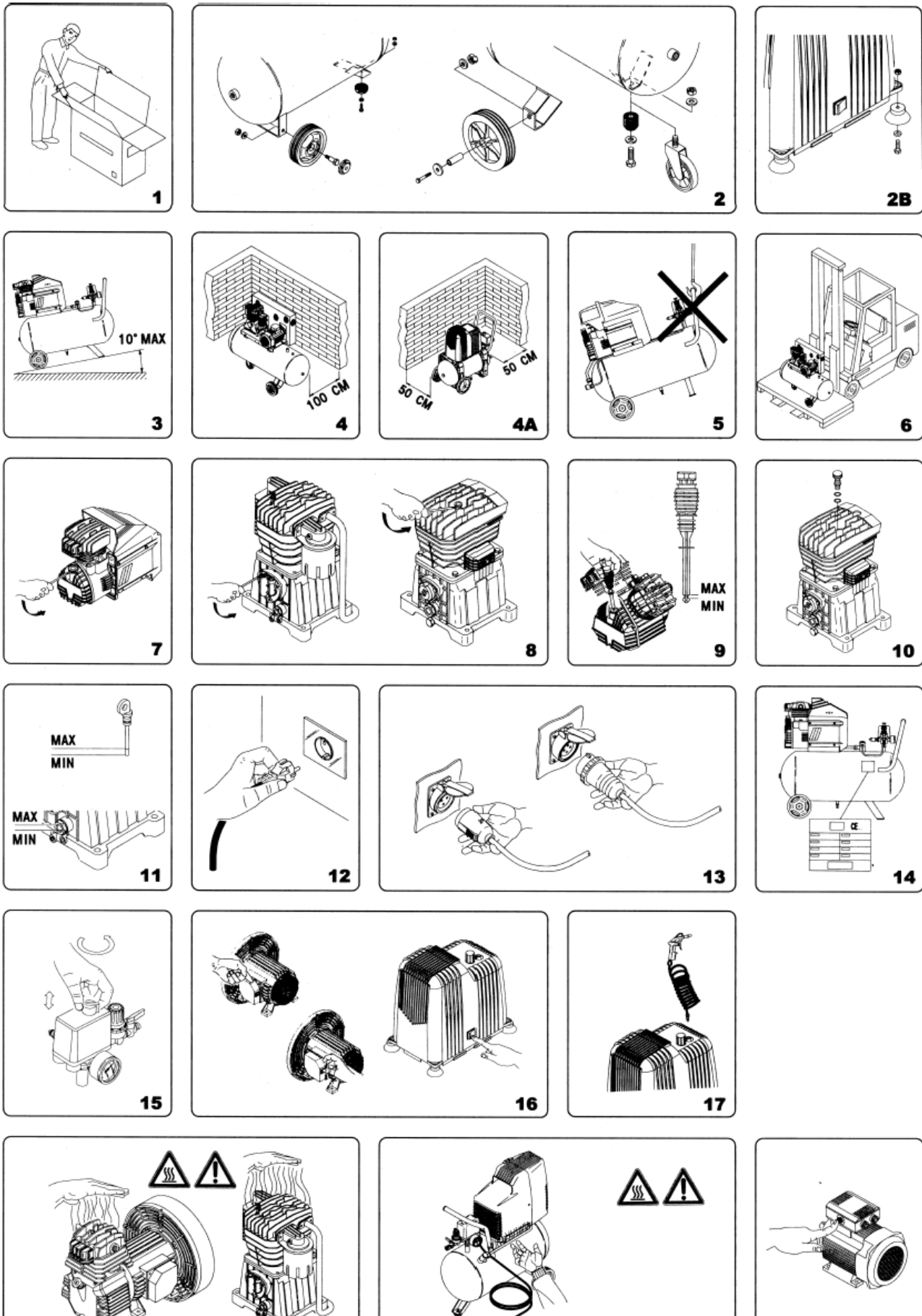
8.2 Замена масла, контроль за уровнем масла.

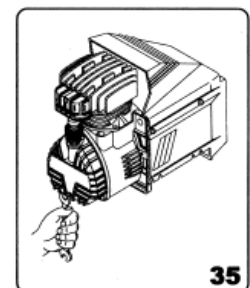
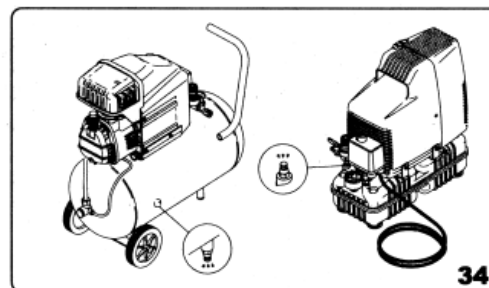
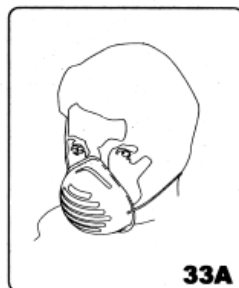
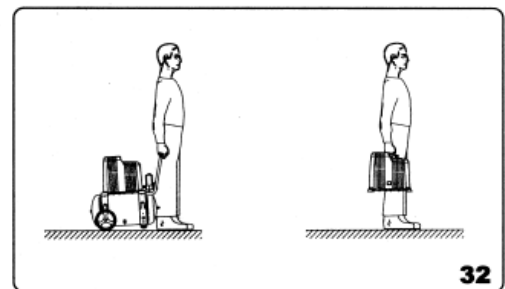
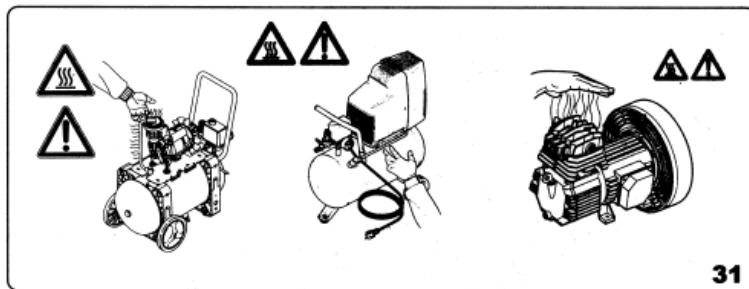
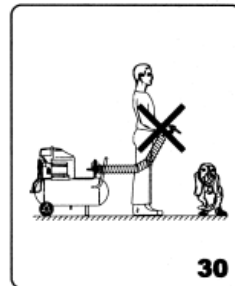
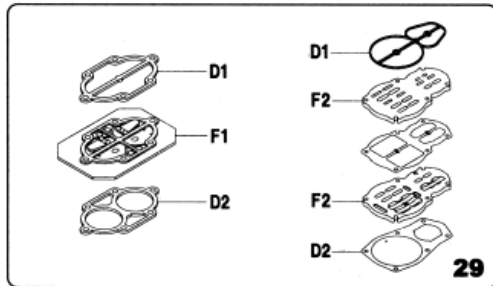
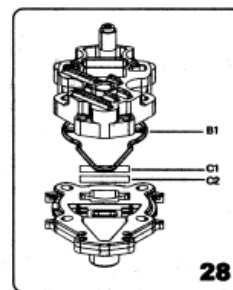
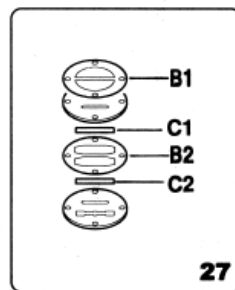
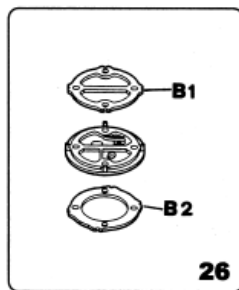
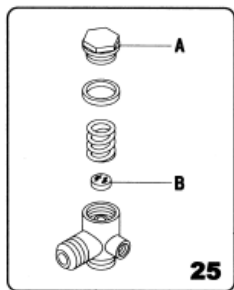
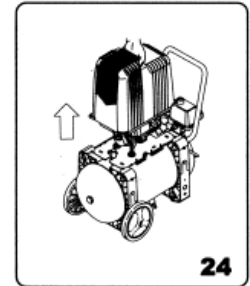
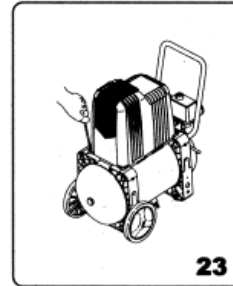
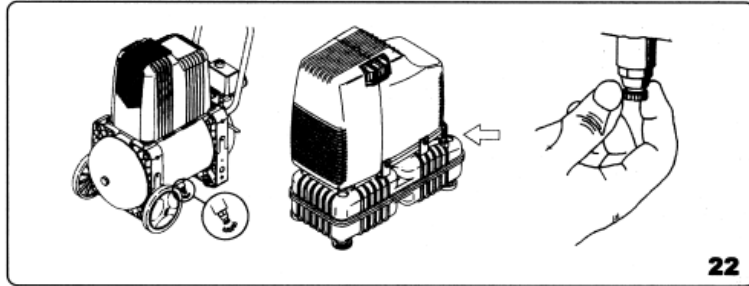
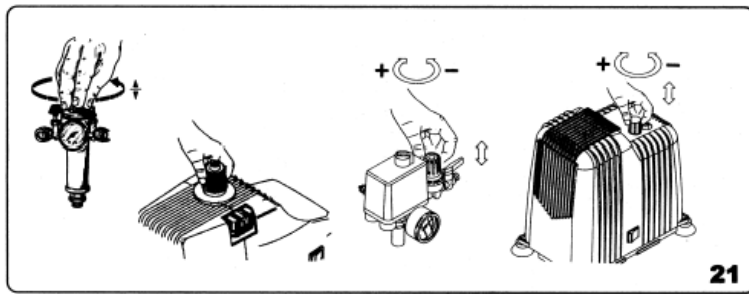
Как можно чаще (не реже чем 1 раз в день) проверяйте уровень масла по отметке в окне маслоуказателя (рис. 3.11). При необходимости доливайте масло (марка масла должна соответствовать марке масла залитого в компрессор). После первых 50 часов работы полностью замените масло. Для замены масла необходимо отвинтить сливную пробку на крышке картера, слить все масло из картера, и вновь закрутить пробку (рис. 3.36). Влить масло через верхнее отверстие крышки картера так, чтобы оно достигло уровня, указанного на маслоуказателе картера (рис. 3.11).

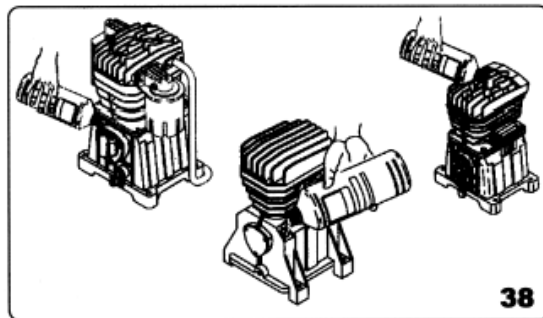
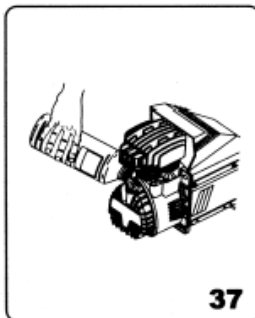
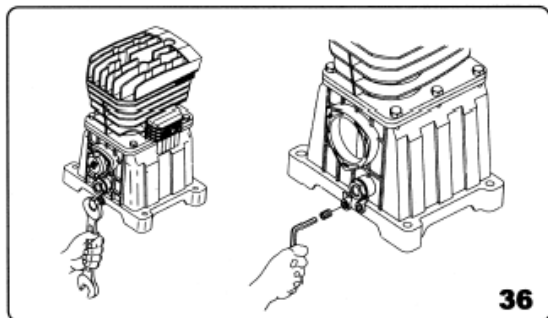
Запрещается переливать Масло выше необходимого уровня.

Внимание! Категорически запрещается смешивать различные сорта масла.

Рис.3







9. Гарантии изготовителя.

9.1 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем паспорте, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи компрессора

9.3 Срок службы компрессора 5 лет.

9.4 Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию компрессора без уведомления покупателя.

9.5 Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- если организация-продавец не заполнила полностью свидетельство о продаже и гарантийные талоны ;
- при наличии механических повреждений (трещины, сколы, деформации) деталей и узлов в том числе при наличии повреждений сетевого кабеля ;
- при наличии оплавлений и других признаков перегрева изделия в результате нарушений режима электропитания и (или) температурного режима эксплуатации (несоблюдения КВИ);
- при наличии признаков несанкционированного ремонта вне авторизованного сервисного центра ;
- в случае изменения конструкции или устройства оборудования;
- в случае загрязнения агрегата, как внутреннего, так и внешнего;
- гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (фильтры, масло, ремни, поршневые кольца, гильзы цилиндров и т.д.);
- гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия, аварии, воздействия открытого огня;
- условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку агрегата, текущее техническое обслуживание , а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта.
- транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Компрессоры сертифицированы и соответствуют :

ГОСТ Р МЭК 60335-2-34-2000 (р.7,16,21)

ГОСТ Р МЭК 335-1-94 (р.7,16,21)

ГОСТ Р 51318.14.1-99,ГОСТ Р 51318.14.2-99

Производитель : F.I.A.C. (Италия)

FIAC S.r.l. VIA VIZZANO, 23 . 40044 PONTECCHIO MARCONI . (BOLOGNA) ITALY

TEL.: +39/051/678.68.11 FAX: +39/051/84.52.61

Официальный дилер : Фирма « Энтузиаст »

111024 г. Москва 1-я Ул. Энтузиастов д.12 т. 783-02-02.

Адреса сервисных центров :

ООО "Ленинградка"

1-я ул. Энтузиастов, д.12.стр.1, тел. (495) 673-06-57, 231-21-22

ООО "Оптимист"

Московская обл., Балашихинский р-н, г. Балашиха, мкр. Салтыковка,
Носовихинское ш., вл.253 тел. (495) 231-21-22

ООО "Евросервис"

ул. Щербаковская, д.53, тел. (495) 640-01-14, Сайт: www.e-sv.ru

**ООО "Энтузиаст Сервис Н ", г. Новосибирск, проспект Дзержинского д. 1 / 4
(3832) 78-73-54**

*Дополнительную информация о центрах технического обслуживания в регионе
Вы можете получить у организации -продавца.*

10. Свидетельство о продаже.

Модель _____ зав № _____

Ресивер _____ зав.№ _____

Дата продажи _____

Печать и реквизиты продавца _____

Подпись продавца _____ (_____)

Корешок отрывного талона №2 на
техническое обслуживание в период
гарантийного срока компрессора

Корешок отрывного талона №1 на
техническое обслуживание в период
гарантийного срока компрессора

Изыят «_____» _____ 200__ г.

Изыят «_____» _____ 200__ г.

(наименование ремонтного предприятия)

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Механик предприятия _____

Отрывной талон №2 на техническое
обслуживание в период гарантийного
срока компрессора

Отрывной талон №1 на техническое
обслуживание в период гарантийного
срока компрессора

Модель _____

Модель _____

Зав.№ _____

Зав.№ _____

Дата продажи «_____» _____ 200__ г.

Дата продажи «_____» _____ 200__ г.

Печать продавца _____

Печать продавца _____

Подпись продавца _____

Подпись продавца _____

Регистрационный № _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания
«_____» _____ 200__ г.

Дата техобслуживания
«_____» _____ 200__ г.

Штамп ремонтного предприятия с
указанием города

Штамп ремонтного предприятия с
указанием города

(подпись механика производившего ремонт)

(подпись механика производившего ремонт)

